



Descrição / Características

Permite a inspeção visual das condições instantâneas de fluxo de fluidos no interior de tubulações.
Pode ser utilizado também para verificar o funcionamento de purgadores em sistemas de ar comprimido e vapor.

Carcaça inteiriça com dois cristais justapostos para inspeção.

Ressalto separador fixo.

Instalação em posição horizontal ou vertical.

Ausência de peças móveis.

Manutenção mínima e longa vida útil.

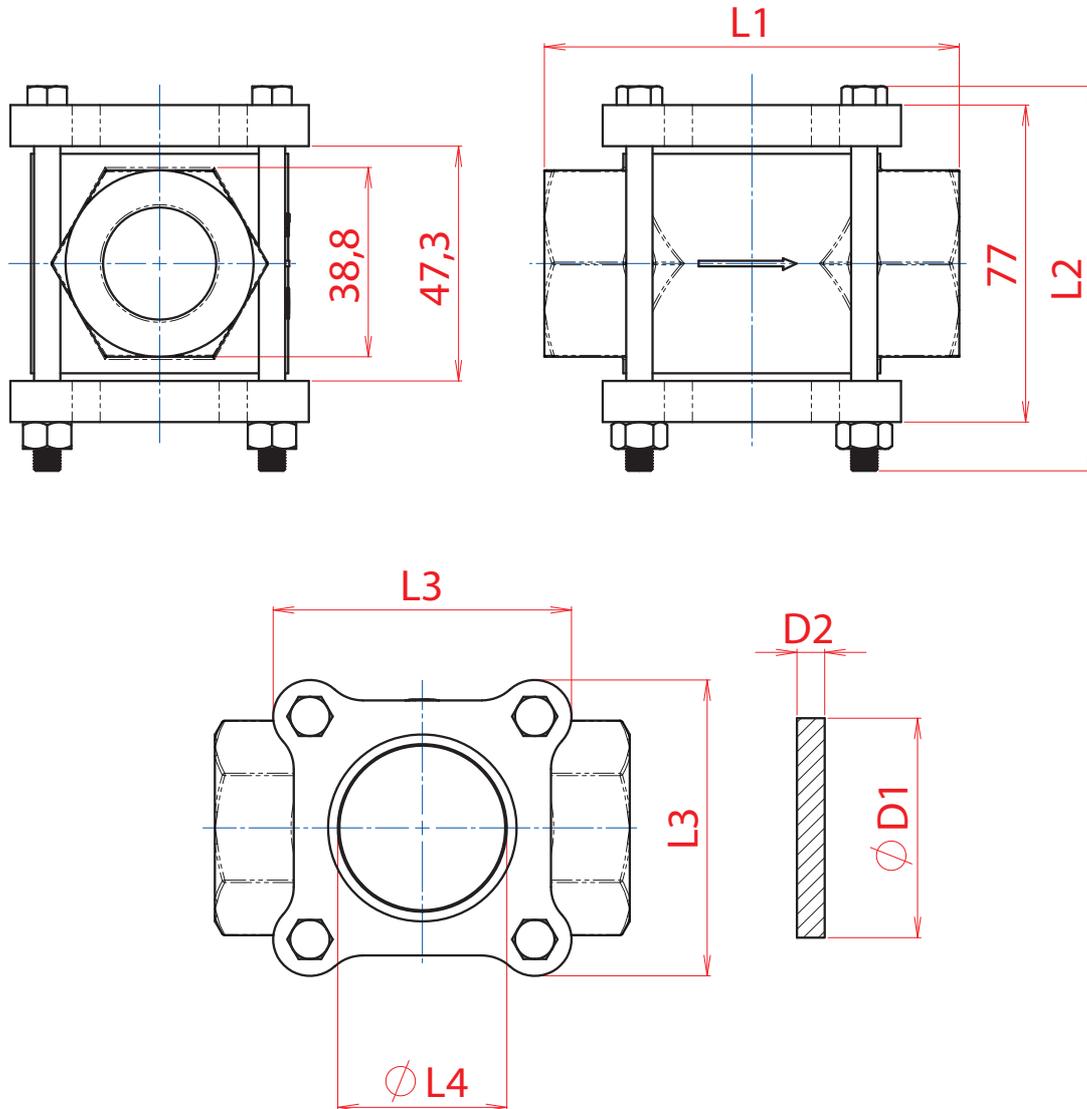
Pressão máxima de serviço 21 kgf/cm².

Para valores de pH entre 9 e 10 e fluidos agressivos,
deve-se utilizar disco de mica para proteção dos cristais contra desgaste prematuro.

Dados Técnicos

EDIÇÃO 01 - 04 / 2019

Normas de Referência

Construção: **PADRÃO MGA**Testes: **PADRÃO MGA**

Visores

Borosilicato: Suporta temperaturas de até 280°C. | Alta resistência a ataques químicos e a vapores.

Cristal: Suporta temperaturas de até 80°C. | Sensível a ataques químicos e a vapores.

VISORES DE FLUXO									
BITOLA		PASS.	L1	L2	L3	L4	D1	D2	PESO kg
Pol.	DN								
1/2"	15	11,1	96,8	95,0	69,0	31,5	45,0	10,0	1,52
3/4"	20	14,0	96,8	95,0	69,0	31,5	45,0	10,0	1,56
1"	25	20,4	96,8	95,0	69,0	31,5	45,0	10,0	1,48